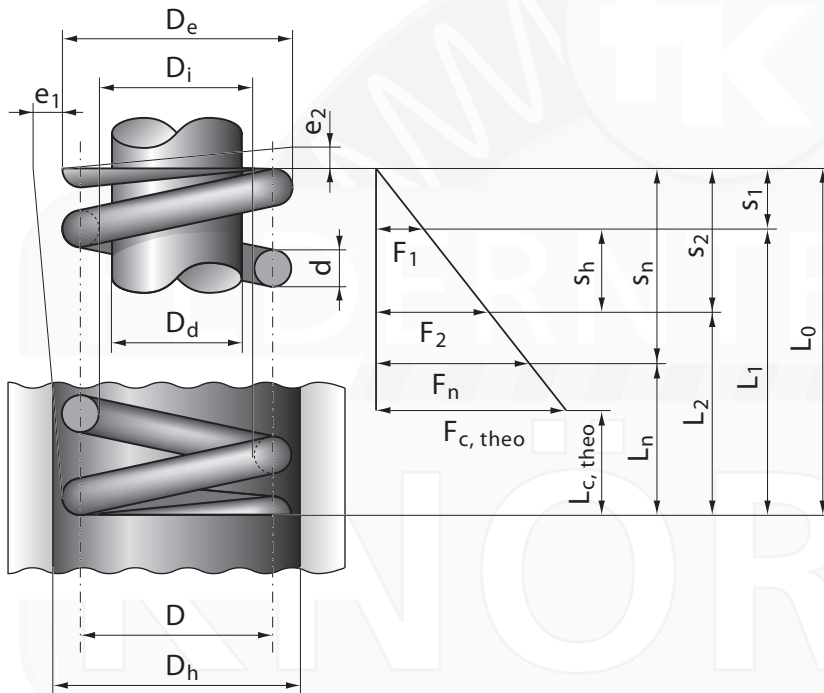


Abs. Firma: \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 Straße: \_\_\_\_\_  
 PLZ/Ort: \_\_\_\_\_  
 Tel.: \_\_\_\_\_  
 Fax: \_\_\_\_\_  
 e-Mail: \_\_\_\_\_

Bestellung  Anfrage

Grafik Druckfeder

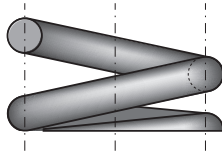


Stückzahl: \_\_\_\_\_  
 Ihre Id-Nr.: \_\_\_\_\_  
 Datum: \_\_\_\_\_

$d =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $D_e = D_i + 2d =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $D_i =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $D =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $D_d =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $D_h =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $L_0 =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $L_1 =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $L_2 =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $L_n =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $L_c =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $s_h =$  \_\_\_\_\_ mm  
 $F_1 =$  \_\_\_\_\_ N  
 $F_2 =$  \_\_\_\_\_ N  
 $F_n =$  \_\_\_\_\_ N  
 $n =$  \_\_\_\_\_ wirksame Windungszahl  
 $n_t =$  \_\_\_\_\_ gesamte Windungszahl

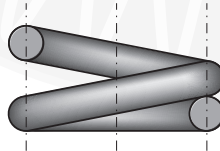
Formen Federenden

Form 1



Enden angelegt und plangeschliffen

Form 2



Enden angelegt und unbearbeitet

Weitere Angaben:

Windungsrichtung:

rechts  links  beliebig

Werkstoff:

- Federstahl 1.1200
- Edelstahl rostfrei 1.4310
- \_\_\_\_\_

Federn kugelgestrahlt:  ja  nein

Federn setzen: (ungesetzte Federn dürfen länger als  $L_0$  sein)

- Prüffedern setzen, Rest ungesetzt
- alle Federn setzen

Oberflächenschutz:  Delta Tone

\_\_\_\_\_

Arbeitstemperatur: Min. \_\_\_\_\_ °C  
 Max. \_\_\_\_\_ °C